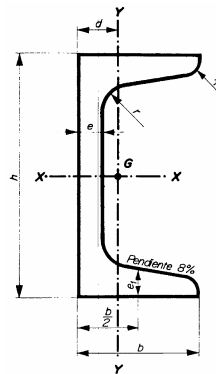


## TOLERANCIAS. UNE EN 10279: 2001



- **Espesor del ala (t):** La desviación, respecto del espesor nominal del ala (t), medida en un punto situado a  $b/2$  del extremo del ala, se debe situar dentro de las tolerancias indicadas en las tablas.
- **Radio de redondeo ( $r_3$ ):** El radio de redondeo ( $r_3$ ) no debe exceder de  $0.3t$ , siendo  $t$  el espesor del ala.
- **Longitud:** Los perfiles se deben suministrar cortados a las longitudes solicitadas con la tolerancias siguientes: a)  $^{+100}_0$  m; o. por acuerdo entre el comprador y el fabricante b)  $\pm 50$  mm

### Perfiles U pequeños - Tolerancias para los perfiles en U con alas inclinadas

Designación	Característica	Intervalo	Tolerancia	
h	Altura h	$h \leq 65$	$\pm 1.5$	
		$65 < h \leq 200$	$\pm 2.0$	
		$200 < h \leq 400$	$\pm 3.0$	
		$400 < h$	$\pm 4.0$	
b	Anchura de ala b	$b \leq 50$	$\pm 1.5$	
		$50 < b \leq 100$	$\pm 2.0$	
		$100 < b \leq 125$	$\pm 2.5$	
s	Esesor del alma s	$125 < b$	$\pm 3.0$	
t	Espesor del ala t	$s \leq 10$	$\pm 0.5$	
		$10 < s \leq 15$	$\pm 0.7$	
$r_3$	Radio de redondeo $r_3$	$15 < s$	$\pm 1.0$	
		$t \leq 10$	a -0.5	
		$10 < t \leq 15$	a -1.0	
(K + K <sub>1</sub> )	Falta de paralelismo (K + K <sub>1</sub> )	$15 < t$	a -1.5	
		Todas las dimensiones	$\leq 0.3t$	
	f	Curvatura del alma f	$b \leq 100$	2.0
			$100 < b$	2.5% de b
f	Curvatura del alma f	$h \leq 100$	$\pm 0.5$	
		$65 < h \leq 200$	$\pm 1.0$	
		$200 < h \leq 400$	$\pm 1.5$	
		$400 < h$	$\pm 1.5$	

### Perfiles U pequeños - Tolerancias para los perfiles en U con alas inclinadas

Designación	Característica	Intervalo	Tolerancia
$q_{xx}$	Rectitud $q_{xx}$	$h \leq 150$	$\pm 0.3\%$ de l
		$150 < h \leq 300$	$\pm 0.2\%$ de l
		$300 < h$	$\pm 0.15\%$ de l
$q_{yy}$	Rectitud $q_{yy}$	$h \leq 150$	$\pm 0.5\%$ de l
		$150 < h \leq 300$	$\pm 0.3\%$ de l
		$300 < h$	$\pm 0.2\%$ de l
Normal	Longitud l	Todas	+100 0
Alternativo (por acuerdo)		Todas	$\pm 50$
Masa por unidad de longitud	kg/m	$h < 125$	$\pm 6\%$
		$125 < h$	$\pm 4\%$

a. Tolerancias en más limitadas por la masa.