

PERFILES HUECOS PARA CONSTRUCCIÓN  
CONFORMADOS EN FRÍO DE ACERO NO ALEADO  
( Norma UNE-EN 10219-1 )

DESIGNACIÓN DEL TUBO ESTRUCTURAL (EN 10027-1)

ESPESOR (e)	DESIGNACIÓN DEL ACERO (según EN 10027-1)
$3 \leq e \leq 6$ mm	S 275 J0H
$e \geq 8$ mm	S 355 J2H

S: acero de construcción

275 ó 355: valor mínimo del límite elástico garantizado para espesores  $\leq 16$  mm (N/mm<sup>2</sup>)

J0 ó J2: características de energía de rotura a flexión por choque especificadas respectivamente a 0 °C y a -20 °C (en ambos casos, la energía media absorbida en el ensayo es de 27 J).

H: perfil hueco

COMPOSICIÓN QUÍMICA

DESIGNACIÓN DEL ACERO (según EN 10027-1)	ANÁLISIS DE COLADA PARA PRODUCTOS DE ESPESOR $\leq 40$ mm (% máximo de la masa)					
	C	Si	Mn	P	S	N
S 275 J0H	0,20	-	1,50	0,040	0,040	0,009
S 355 J2H	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	-

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

DESIGNACIÓN DEL ACERO (según EN 10027-1)	Límite elástico $R_{eH}$ (N/mm <sup>2</sup> )		Resistencia a la tracción $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )		Alargamiento mínimo %	Resistencia a la flexión por choque	
	Espesor nominal		Espesor nominal			Temperatura de ensayo °C	Energía media mín. absorbida por las probetas normalizadas (J)
	$T \leq 16$ mm	$T > 16$ mm $T \leq 40$ mm	$T < 3$ mm	$3 \text{ mm} \leq T \leq 40$ mm	Espesor nominal $T \leq 40$ mm		
S 275 J0H	275	265	430/580	410/560	20	0	27
S 355 J2H	355	345	510/680	490/630	20	-20	27

PERFILES HUECOS PARA CONSTRUCCIÓN  
ACABADOS EN CALIENTE DE ACERO NO ALEADO  
( Norma UNE-EN 10210-1 )

DESIGNACIÓN DEL TUBO ESTRUCTURAL (EN 10027-1)

ESPESOR (e)	DESIGNACIÓN DEL ACERO (según EN 10027-1)
$3 \leq e \leq 6$ mm	S 275 J0H
$e \geq 8$ mm	S 355 J2H

**S:** acero de construcción

**275 ó 355:** valor mínimo del límite elástico garantizado para espesores  $\leq 16$  mm (N/mm<sup>2</sup>)

**J0 ó J2:** características de energía de rotura a flexión por choque especificadas respectivamente a 0 °C y a -20 °C (en ambos casos, la energía media absorbida en el ensayo es de 27 J).

**H:** perfil hueco

COMPOSICIÓN QUÍMICA

DESIGNACIÓN DEL ACERO	ANÁLISIS DE COLADA PARA PRODUCTOS DE ESPESOR $\leq 65$ mm						
	C % máx.		Si % máx.	Mn % máx.	P % máx.	S % máx.	N % máx.
	$\leq 40$	$> 40$					
S 275 J0H	0,20	0,22	-	1,50	0,040	0,040	0,009
S 355 J2H	0,22	0,22	0,55	1,60	0,035	0,035	-

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

DESIGNACIÓN DEL ACERO	Límite elástico $R_{eH}$ (N/mm <sup>2</sup> )			Resistencia a la tracción $R_m$ (N/mm <sup>2</sup> )		Alargamiento mínimo %				Resistencia a la flexión por choque	
	Espesor nominal (T) en mm			Espesor nominal (T) en mm		Espesor nominal (T) en mm				Temperatura de ensayo °C	Energía media mín. de rotura en julios (J) con las probetas normalizadas
						Longitudinal		Transversal			
	$T \leq 16$	$T > 16$ $T \leq 40$	$T > 40$ $T \leq 65$	$T < 3$	$3 \leq T \leq 65$	$T \leq 40$	$T > 40$ $T \leq 65$	$T \leq 40$	$T > 40$ $T \leq 65$		
S 275 J0H	275	265	255	430/580	410/560	22	21	20	19	0	27
S 355 J2H	355	345	335	510/680	490/630	22	21	20	19	-20	27