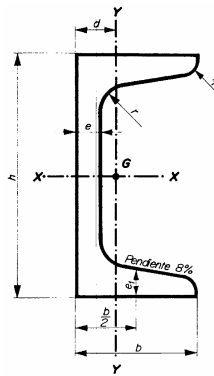


TOLERANCIAS. UNE EN 10279: 2001



- **Espesor del ala (t):** La desviación, respecto del espesor nominal del ala (t), medida en un punto situado a $b/2$ del extremo del ala, se debe situar dentro de las tolerancias indicadas en las tablas.
- **Radio de redondeo (r_3):** El radio de redondeo (r_3) no debe exceder de $0.3t$, siendo t el espesor del ala.
- **Longitud:** Los perfiles se deben suministrar cortados a las longitudes solicitadas con la tolerancias siguientes: a) $^{+100}_0$ m; o. por acuerdo entre el comprador y el fabricante b) ± 50 mm

Perfiles U pequeños - Tolerancias para los perfiles en U con alas inclinadas

Designación	Característica	Intervalo	Tolerancia
h	Altura h	$h \leq 65$	± 1.5
		$65 < h \leq 200$	± 2.0
		$200 < h \leq 400$	± 3.0
		$400 < h$	± 4.0
b	Anchura de ala b	$b \leq 50$	± 1.5
		$50 < b \leq 100$	± 2.0
		$100 < b \leq 125$	± 2.5
s	125 < b	± 3.0	
t	Espesor del alma s	$s \leq 10$	± 0.5
		$10 < s \leq 15$	± 0.7
r_3	Espesor del ala t	$15 < s$	± 1.0
		$t \leq 10$	a -0.5
		$10 < t \leq 15$	a -1.0
	Radio de redondeo r_3	$15 < t$	a -1.5
		Todas las dimensiones	$\leq 0.3t$
(K + K ₁)	Falta de paralelismo (K + K ₁)	$b \leq 100$	2.0
		$100 < b$	2.5% de b
f	Curvatura del alma f	$h \leq 100$	± 0.5
		$65 < h \leq 200$	± 1.0
		$200 < h \leq 400$	± 1.5
		$400 < h$	± 1.5

Perfiles U pequeños - Tolerancias para los perfiles en U con alas inclinadas

Designación	Característica	Intervalo	Tolerancia
q_{xx}	Rectitud q_{xx}	$h \leq 150$	$\pm 0.3\%$ de l
		$150 < h \leq 300$	$\pm 0.2\%$ de l
		$300 < h$	$\pm 0.15\%$ de l
q_{yy}	Rectitud q_{yy}	$h \leq 150$	$\pm 0.5\%$ de l
		$150 < h \leq 300$	$\pm 0.3\%$ de l
		$300 < h$	$\pm 0.2\%$ de l
Normal	Longitud l	Todas	+100 0
Alternativo (por acuerdo)		Todas	± 50
Masa por unidad de longitud	kg/m	$h < 125$	$\pm 6\%$
		$125 < h$	$\pm 4\%$

a. Tolerancias en más limitadas por la masa.